

## CARBONES ACTIVADOS



El carbón activado es un material con una **estructura extremadamente porosa** y gran área superficial disponible. Se obtiene reordenando átomos de carbono en anillos tipo benceno, similar al grafito, creando millones de microporos que adsorben impurezas que provocan olor, color o sabor indeseable.



### MATERIA PRIMA

Madera de pino, cáscara de coco, lignito y hulla bituminosa.



### ÁREA SUPERFICIAL

Su estructura interna genera una superficie activa enorme, equivalente a cientos de metros cuadrados por gramo de carbón.



### ADSORCIÓN

Las impurezas quedan adheridas en los poros por fuerzas de Van der Waals (adsorción física) o por enlaces químicos (adsorción química).



### DISPOSICIÓN

Granular

Pelet

Polvo

## APLICACIONES INDUSTRIALES

### AGUA



Potabilización y tratamiento. Carbones granulares y en polvo de alta pureza.

### ALIMENTOS Y BEBIDAS



Desodorización, decoloración y purificación de aceites comestibles, vino, jugos y bebidas.

### AIRE Y GAS



Purificación industrial, eliminación de compuestos nocivos y emisiones fugitivas.

### QUÍMICOS



Tratamiento de ácidos, solventes y purificación de soluciones industriales.

### AGRO



Mejora la formación en cultivos de piña, plantano. Purificación de jugos y verduras.

### MINERIA



Recuperación de oro - sistemas CIL, CIP y CIC con carbón de coco granular.

## CERTIFICACIONES Y NORMAS

Nuestros carbones activados cumplen con los principales estándares internacionales de calidad y seguridad para aplicaciones industriales y alimenticias.



Disponibles con RNPA aprobado por ANMAT.



Ministerio de Salud  
Argentina